

可燃气体报警器

可燃气体报警器

产品型号：RBK

产品简介：

可燃气体报警器由可燃气体报警控制器配接多种点型气体探测器构成系统，安装布网方便，对多个监控点集中控制。应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。

产品详细介绍：

RBK型可燃气体报警器由可燃气体报警控制器配接多种点型可燃气体探测器构成系统，专门用于环境中可燃气体的检测，可在防爆现场长期监测气体的浓度。探测器安装在防爆现场，控制器壁挂在值班室等有人值守的地方，二者采用屏蔽电缆线连接。当报警器检测到环境中可燃气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，以提醒用户采取安全措施，并驱动排风、切断、喷淋系统，防止发生爆炸、火灾、中毒事故，从而保障生命财产安全。可燃气体报警器广泛应用于石油、化工、冶金、市政和采矿等行业。

主要性能：

高亮度LED数码显示

四通道自动巡回检测

报警通道优先锁定显示

报警点可任意设定

故障自动诊断

声光报警

具有报警存储记忆

历史纪录查询功能

永久时钟显示

主备电动转化

技术指标：

工作电压：AC220V±20%，50HZ

检测气体：可燃气体、煤气、一氧化碳、氢气、乙炔、天然气、液化气、硫化氢、二氧化硫等

测量范围：0~100%LEL/0~990ppm/0~99ppm

报警输出：220V3A常开

报警音量：≥70dB

功耗：≤15W

使用温度：-10℃~+50℃

使用湿度：≤90%RH

备电使用时间: $\geq 1.5\text{h}$