

一氧化碳报警器

一氧化碳报警器

产品型号：RBK

产品简介：

一氧化碳报警器是我公司研制的新一代高科技电子产品，专门用于环境中一氧化碳毒性气体检测，探测器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。

产品详细介绍：

瑞安系列一氧化碳报警器是我公司研制的新一代高科技电子产品，由报警控制器和探测器组成，专门用于环境中一氧化碳毒性气体检测，报警器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当报警器检测到环境中一氧化碳的浓度达到或超过预置报警值时，报警器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的，一氧化碳报警器广泛应用于液化气站、汽车加气站、锅炉房等工业场所，能有效的防止中毒事故、爆炸、及火灾发生，从而保障生命、财产的安全。

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：煤气、一氧化碳、氢气、乙炔、天然气、液化气、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间：≤30s

恢复时间：≤60s

功耗：≤3.5W/路

计量误差≤±5%LEL

防爆等级：Exd II BT6

使用温度：-20℃—70℃

使用湿度：≤90%RH