

# 燃气报警器

燃气报警器

产品型号: RBK

产品简介:

燃气报警器采用先高精度传感器作为检测元件, 灵敏度高, 响应速度快。应用于石油、化工、冶金、市政和采矿等行业。

产品详细介绍:

瑞安系列燃气报警器是我公司研制的新一代高科技电子产品, 专门用于环境中燃气的检测, 报警器采用高精度传感器作为检测元件, 灵敏度高, 响应速度快。当报警器检测到环境中燃气的浓度达到或超过预置报警值时, 报警器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器, 控制器立即发出声光报警, 同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源, 以达到安全之目的, 燃气报警器广泛应用于液化气站、汽车加气站、锅炉房等工业场所, 能有效的防止中毒事故、爆炸、及火灾发生, 从而保障生命、财产的安全。

特点:

采用进口元件, 性能稳定

抗干扰, 灵敏可靠

使用环境范围宽, 使用寿命长

技术指标:

工作电压: DC12V

检测气体: 煤气、一氧化碳、氢气、乙炔、天然气、液化气、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理: 催化燃烧式、电化学式

检测范围: 0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间:  $\leq 30s$

恢复时间:  $\leq 60s$

功耗:  $\leq 3.5W/路$

计量误差  $\leq \pm 5\%LEL$

防爆等级: Exd II BT6

使用温度:  $-20^{\circ}C \sim 70^{\circ}C$

使用湿度:  $\leq 90\%RH$