

可燃气体探测器

可燃气体探测器

产品型号：RBT

产品简介：

可燃气体探测器是我公司研制的新一代高科技电子产品，可燃气体探测器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。

产品详细介绍：

:shapetype id="_x0000_t75" stroked="f" filled="f" path="m@4@5l@4@11@9@11@9@5xe" o:preferrelative="t" o:spt="75" coordsize="21600,21600":stroke joinstyle="miter":stroke:formulas:f eqn="if lineDrawn pixelLineWidth 0":f:f eqn="sum @0 1 0":f:f eqn="sum 0 0 @1":f:f eqn="prod @2 1 2":f:f eqn="prod @3 21600 pixelWidth":f:f eqn="prod @3 21600 pixelHeight":f:f eqn="sum @0 0 1":f:f eqn="prod @6 1 2":f:f eqn="prod @7 21600 pixelWidth":f:f eqn="sum @8 21600 0":f:f eqn="prod @7 21600 pixelHeight":f:f eqn="sum @10 21600 0":f:formulas:path o:connecttype="rect" gradientshapeok="t" o:extrusionok="f":path:lock aspectratio="t" v:ext="edit":lock:shapetype瑞安系列可燃气体探测器是我公司研制的新一代高科技电子产品，探测器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当探测器检测到环境中可燃气体的浓度达到或超过预置报警值时，探测器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的，可燃气体探测器广泛应用于液化气站、汽车加气站、锅炉房等工业场所，能有效的防止中毒事故、爆炸、及火灾发生，从而保障生命、财产的安全。

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：煤气、一氧化碳、氢气、乙炔、天然气、液化气、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间：≤30s

恢复时间：≤60s

功耗：≤3.5W/路

计量误差≤±5%LEL

防爆等级：Exd II BT6

使用温度：-20℃~70℃

使用湿度：≤90%RH