

# 独立式可燃气体检测仪

独立式可燃气体检测仪

产品型号：RBJ

产品简介：

可燃气体检测仪是将可燃气体监测探头安装于需要监测的地点，可以多点监控，并可以联网，通过主机供电并实现控制，根据需要安装排风扇等设备。监测器可实时显示燃气浓度，可设定报警点。

产品详细介绍：

独立式可燃气体检测仪是将可燃气体监测探头安装于需要监测的地点，可以多点监控，并可以联网，通过主机供电并实现控制，根据需要安装排风扇等设备。监测器可实时显示燃气浓度，可设定报警点。当发生燃气泄露时，监测器发出声光报警，同时启动排风扇等设备。从而保障生命、财产的安全。监控对象：需要监控可燃气体泄漏的场合，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器。

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间： $\leq 30s$

恢复时间： $\leq 60s$

功耗： $\leq 3.5W/路$

计量误差 $\leq \pm 5\%LEL$

防爆等级：Exd II BT6

使用温度： $-20^{\circ}C \sim 70^{\circ}C$

使用湿度： $\leq 90\%RH$

设备列表：

可燃性气体检测探头（防爆型）

报警控制主机（单通道或多通道）

声光报警器

可选附件（如排风扇）及连接导线