

可燃报警器

可燃报警器

产品型号：RBK

产品简介：

可燃报警器是我公司研制的新一代高科技电子产品，由控制器配接点型探测器构成系统，专门用于环境中可燃气体的检测，报警器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。

产品详细介绍：

瑞安系列可燃报警器是我公司研制的新一代高科技电子产品，由控制器配接点型探测器构成系统，专门用于环境中可燃气体的检测，报警器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当报警器检测到环境中可燃气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器会立即发出声光报警，以提醒我们及时采取安全措施，防止中毒事故、爆炸、及火灾发生，从而保障生命、财产的安全。该产品广泛应用于石油、化工、冶金、市政和采矿等行业，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器。：p:p

特 点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间：≤30s

恢复时间：≤60s

功 耗：≤3.5W/路

计量误差±5%LEL

防爆等级：Exd II BT6

使用温度：-20℃—70℃

使用湿度：≤90%RH:p:p