

可燃测爆仪

可燃测爆仪

产品型号：RBK

产品简介：

可燃测爆仪由可燃气体报警控制器配接点型可燃气体探测器构成系统，专门用于环境中可燃气体的检测，安装布网方便，对多个监控点集中控制。

产品详细介绍：

瑞安系列可燃测爆仪由可燃气体报警控制器配接点型可燃气体探测器构成系统，专门用于环境中可燃气体的检测，安装布网方便，对多个监控点集中控制。当测爆仪检测到环境中可燃气体的浓度达到或超过预置报警值时，测爆仪立即发出声光报警，以提醒用户采取安全措施，并驱动排风、切断、喷淋系统，防止发生爆炸、火灾、中毒事故，从而保障生命财产安全。该产品广泛应用于石油、化工、冶金、市政和采矿等行业，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器。

特 点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间： $\leq 30s$

恢复时间： $\leq 60s$

功 耗： $\leq 3.5W/路$

计量误差 $\leq \pm 5\%LEL$

防爆等级：Exd II BT6

使用温度： $-20^{\circ}C \sim 70^{\circ}C$

使用湿度： $\leq 90\%RH$