

一氧化碳气体检测仪

一氧化碳气体检测仪

产品型号：RBB

产品简介：

一氧化碳气体检测仪是我公司研制的新一代高科技电子产品，由检测仪配接点型探测器构成系统，专门用于环境中气体的检测，检测仪采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。

产品详细介绍：

瑞安系列一氧化碳气体检测仪是我公司研制的新一代高科技电子产品，由检测仪配接点型探测器构成系统，专门用于环境中一氧化碳的检测，检测仪采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当检测仪检测到环境中气体的浓度达到或超过预置报警值时，检测仪会通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的，防止中毒事故、爆炸、及火灾发生，从而保障生命、财产的安全。该产品广泛应用于石油、化工、冶金、市政和采矿等行业，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器。

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二甲醚等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间：≤30s

恢复时间：≤60s

功耗：≤3.5W/路

计量误差≤±5%LEL

防爆等级：Exd II BT6

使用温度：-20℃—70℃

使用湿度：≤90%RH