

氨气检测报警仪

氨气检测报警仪

产品型号：RBK

产品简介：

氨气检测报警仪是我公司研制的新一代高科技电子产品，报警仪采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。

产品详细介绍：

瑞安系列氨气检测报警仪是我公司研制的新一代高科技电子产品，报警仪采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当报警仪检测到环境中可燃气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警仪通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的，防止中毒事故、爆炸、及火灾发生，从而保障生命、财产的安全。该产品广泛应用于石油、化工、冶金、市政和采矿等行业，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器。

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二甲醚等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间： $\leq 30s$

恢复时间： $\leq 60s$

功耗： $\leq 3.5W/路$

计量误差 $\leq \pm 5\%LEL$

防爆等级：Exd II BT6

使用温度： $-20^{\circ}C \sim 70^{\circ}C$

使用湿度： $\leq 90\%RH$