

可燃性气体探测器

可燃性气体探测器

产品型号：RBT

产品简介：

可燃性气体探测器广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器

产品详细介绍：

瑞安系列可燃性气体探测器是我公司研制的新一代高科技电子产品，探测器采用高精度传感器作为检测元件，灵敏度高，响应速度快。当探测器探测到环境中气体的浓度达到或超过预置报警值时，探测器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的。该产品广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间： $\leq 30s$

恢复时间： $\leq 60s$

功耗： $\leq 3.5W/路$

计量误差 $\leq \pm 5\%LEL$

防爆等级：Exd II BT6

使用温度： $-20^{\circ}C \sim 70^{\circ}C$

使用湿度： $\leq 90\%RH$