

气体检测报警仪

气体检测报警仪

产品型号：RBK

产品简介：

气体检测报警仪应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所，是厂矿企业安全生产必备的气体检测仪器。报警仪可检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、乙炔、氯气、二氧化硫

产品详细介绍：

瑞安系列气体检测报警仪由气体报警检测仪配接多种点型气体探测器构成系统，可长期监测环境中气体的浓度。探测器安装在防爆现场，控制器壁挂在值班室等有人值守的地方，二者采用屏蔽电缆线连接。当报警仪探测到环境中气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警仪通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的。此种仪器广泛应用于液化气站、汽车加气站、锅炉房等工业场所，能有效的防止中毒事故、爆炸、及火灾发生，从而保障生命、财产的安全。报警仪可检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、乙炔、氯气、二氧化硫

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间：≤30s

恢复时间：≤60s

功耗：≤3.5W/路

计量误差≤±5%LEL

防爆等级：Exd II BT6

使用温度：-20℃—70℃

使用湿度：≤90%RH