

工业气体报警器

工业气体报警器

产品型号：RBK

产品简介：

工业气体报警器由气体报警控制器配接多种点型气体探测器构成系统，可在防爆现场长期监测气体的浓度。探测器安装在防爆现场，控制器壁挂在值班室等有人值守的地方，二者采用屏蔽电缆线连接。

产品详细介绍：

RBK型工业气体报警器由气体报警控制器配接多种点型气体探测器构成系统，可在防爆现场长期监测气体的浓度。探测器安装在防爆现场，控制器壁挂在值班室等有人值守的地方，二者采用屏蔽电缆线连接。当报警器探测到环境中气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器通过屏蔽电缆线将信号传到控制器，控制器立即发出声光报警，同时可启动排风装置或关闭电磁阀切断气源，以达到安全之目的。该产品广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。报警器可检测气体：天然气、液化气、煤制气、氢气、乙炔、一氧化碳、硫化氢、氯气、二氧化硫等

特点：

采用进口元件，性能稳定

抗干扰，灵敏可靠

使用环境范围宽，使用寿命长

技术指标：

工作电压：DC12V

检测气体：煤气、一氧化碳、氢气、乙炔、天然气、液化气、硫化氢、氯气、二氧化硫等

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测范围：0-100%LEL、0-100ppm、0-1000ppm

响应时间：≤30s

恢复时间：≤60s

功耗：≤3.5W/路

计量误差≤±5%LEL

防爆等级：Exd II BT6

使用温度：-20℃—70℃

使用湿度：≤90%RH